

SERIE MICORMIG PULSE



Tabla de procedimiento

MIG-MAG					CuSi	Speed Arc	Speed Up
Electrodo					VRD	CEL	
TIG							
Ranurado con soplete							

de serie en todos los modelos de serie en determinados modelos opcionalmente disponible

Conceptos de manejo

BasicPlus	ControlPro
<ul style="list-style-type: none"> ■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar" ■ Ajuste continuo de la corriente de soldar ■ Indicación de voltios y amperios ■ Rellenado de cráter final conectable adicionalmente (ajustable en el submenú) ■ Regulación dinámica del arco voltaico en 7 etapas ■ con sistema automático de ajuste (función Synergie) ■ Selección del programa de soldadura en el espacio del arrastre ■ Conmutación soldadura por 2/4 tiempos/puntos/intervalo ■ Total capacidad de actualización 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar" ■ Ajuste continuo de la corriente de soldadura ■ Indicación de voltios y amperios ■ Pantalla gráfica de alta nitidez (OLED) para visualización del 3er parámetro principal ■ Guía de menú sencilla e intuitiva ■ Rellenado de cráter final conectable adicionalmente (ajustable en el submenú) ■ Regulación dinámica del arco en 21 etapas ■ con sistema automático de ajuste (función Synergie) ■ Selección del programa de soldadura en el espacio del arrastre ■ Conmutación soldadura por 2/4 tiempos/puntos/intervalo ■ Memoria de tarea Tiptronic para 100 tareas de soldadura ■ Total capacidad de actualización

DATOS TÉCNICOS

				
	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
MIG-MAG				
- rango de soldadura (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
- ajuste de tensión	continuo	continuo	continuo	continuo
Ciclo de rendimiento				
- CR 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
- CR 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
- CR para corriente máx. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%
Arrastre e hilo				
- unidad de arrastre	4 rodillos (2 accionados)	4 rodillos (2 accionados)	4 rodillos (2 accionados)	4 rodillos (2 accionados)
- hilos utilizables de acero (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
- Hilos soldables en acero Pulse (en mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
- Hilos soldables en aluminio Pulse (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Alimentación				
- tensión de red (en V)	400	400	400	400
- fases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- tolerancia positiva de red (en %)	15%	15%	15%	15%
- tolerancia negativa de red (en %)	15%	15%	15%	15%
- tolerancia negativa máx. de red con potencia de salida reducida (en %)	30%	30%	30%	30%
- fusible principal (en A)	32	32	32	32
- enchufe de red	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Medidas y pesos				
- medidas fuente de corriente (LxAnxAI) versión A (en mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
- medidas fuente de corriente (LxAnxAI) versión B (en mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
- peso fuente de corriente versión A refrigerado por gas (en kg)	58	58	61	66
- peso maleta de arrastre (versión taller) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
- peso refrigeración por agua (lleno) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normas y autorizaciones				
- norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- clase de protección (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- clase de aislamiento	F	F	F	F
- indicación	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Versiones

	
Equipo A	Equipo B
Equipo compacto móvil con arrastre de hilo integrado; estructura elevada con distancia entre ejes ampliada	Equipo de maleta móvil con arrastre de hilo en maleta de arrastre desmontable; estructura elevada con distancia entre ejes ampliada