



**JEDNA ODPOWIEDŹ NA  
WSZYSTKIE TWOJE  
PYTANIA. MICORMIG.**

[www.micormig.com](http://www.micormig.com)

**LORCH**  
smart welding



**Dla wszechstronnie  
utalentowanych czy  
dla specjalistów?**



**Dla wszystkich!**

Seria MicorMIG wspiera początkujących swoją prostą, inteligentną obsługą, a profesjonalistom pozwala swobodnie dopasować nastawy.





# MICORMIG

**Łatwo.  
Niezawodnie.  
Przyszłościowo.**

**Standard MicorMIG z synergią:  
optymalne rezultaty dla każdego zastosowania.**

Stal stopowa, stal czarna lub aluminium? MIG/MAG, ContacTIG lub elektroda? Seria MicorMIG ma właściwą odpowiedź dla wszystkich materiałów i zastosowań. Możliwość łatwej regulacji łuku spawalniczego i dostępne procesy spawania czynią z MicorMIG uniwersalne narzędzie w Twojej produkcji.

Urządzenie transformatorowe jest, jakie jest. Konstrukcja ogranicza jego wydajność i zakres funkcjonalny. Urządzenie MicorMIG jest inne. Z MicorMIG pozostajesz w pełni elastyczny dzięki możliwości unowocześnienia, modułowej budowie, sterowanej cyfrowo technologii inwertorowej i panelom sterowania. Dzięki temu bardzo łatwo - w ciągu kilku sekund - przekształć w przyszłości urządzenie MicorMIG w urządzenie MicorMIG Pulse.



„Półautomat spawalniczy MicorMIG firmy Lorch przekonał wszystkich, od kierownika działu technicznego po spawaczy.”

- Carsten Faber, inżynier procesu  
Faymonville Group

# PULSE PROCESS

**Efektywny. Z małą  
ilością odprysków.  
Prosty do kontroli.**

**MicorMIG Pulse: łatwe wprowadzenie  
do spawania łukiem pulsującym.**

Zupełnie nieistotne, czy spawasz stal, stal stopową czy aluminium. Szybka technika regulacji i wypróbowany w praktyce łuk spawalniczy MicorMIG Pulse zapewniają spawanie niemal pozbawione odprysków, również w obszarze łuku przejściowego. Dzięki stabilnemu i łatwemu do opanowania łukowi pulsującemu minimalizujesz obróbkę końcową i oszczędzasz cenny czas. Stosunek ceny do wydajności MicorMIG Pulse jest bezkonkurencyjny: korzystasz z optymalnych właściwości spawania spawarek serii MicorMIG Pulse z pulsem w korzystnej cenie.

„Ten łuk pulsujący jest odpowiedni nawet dla początkujących.”



**Perfekcyjne spoiny w przypadku wszystkich materiałów.**



# Obsługa nigdy nie była prostsza niż w przypadku MicorMIG!



Dla początkujących i profesjonalistów  
– intuicyjna obsługa MicorMIG.

Obsługa MicorMIG nie mogłaby być prostsza. Dzięki predefiniowanym synergicznym programom spawania po wybraniu jednego parametru spawania wszystkie pozostałe nastawiane są automatycznie. W połączeniu z nowoczesną, dynamiczną techniką regulacji MicorMIG obsługa jest łatwa do zrozumienia i nie wymaga złożonego nastawiania parametrów. To intuicyjne posługiwanie się urządzeniem sprawia, że MicorMIG lubiany jest zarówno przez profesjonalistów, jak i przez osoby początkujące – prosty, inteligentny i zupełnie pozbawiony paplaniny. Możesz wybrać spośród dwóch koncepcji obsługi: od zrozumiałej obsługi dla początkujących po komfortową i praktyczną obsługę z wyświetlaczem graficznym i pamięcią zadań.



Panel sterowania BasicPlus



Panel sterowania ControlPro

Tylko 3 kroki do perfekcyjnego rezultatu spawania.

1



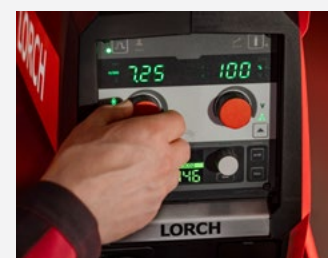
Wybrać materiał, drut  
i gaz

2



Wybrać proces  
oraz 2-/4-takt

3



Nastawić parametry



**Wypróbowany i niezniszczalny** czy **nowy i wiodący technologicznie?**



### **I tak, i tak!**

MicorMIG to solidne, wielokrotnie sprawdzone i trwałe urządzenie spawalnicze. Dzięki inteligentnej technologii aktualizacji możliwa jest jego rozbudowa i pozostaje ono trwale nowoczesne.





# Bezpiecznie i inteligentnie w przyszłość.

## Pozostań elastyczny dzięki aktualizacjom przy użyciu karty NFC.

Dzięki urządzeniom serii MicorMIG jesteś przygotowany na przyszłość, ponieważ funkcje urządzenia rozwijają się z czasem. Zawsze masz do dyspozycji te funkcjonalności, których potrzebujesz. Jak to możliwe? Dzięki kartom NFC wszystkie urządzenia MicorMIG są w pełni przystosowane do unowocześnienia. Przy użyciu kart NFC można w każdej chwili wgrać dodatkowe metody spawania, procesy specjalne oraz funkcje ułatwiające pracę - szybko i bez wsparcia z zewnątrz.



## System uprawnień z możliwością personalizacji – zapewnienie jakości i gwarancja bezpieczeństwa.

Dzięki technologii NFC można stworzyć spersonalizowany system uprawnień do obsługi urządzenia spawalniczego. Przy użyciu kart autoryzacji NFC można zawęzić możliwości ustawiania parametrów, ograniczyć dostęp do urządzenia lub całkowicie zablokować je po zakończeniu pracy. Koncepcja ta umożliwia łatwe zapewnienie jakości i bezpieczeństwo.



## Łatwy zapis zadań – przy użyciu kart zadania NFC.

W jednym urządzeniu MicorMIG można zapisać do 100 zadań spawania, a następnie w łatwy sposób ponownie je wywołać. Masz kilka urządzeń MicorMIG i chcesz ustawić te same parametry na wszystkich tych urządzeniach? Nic prostszego! Dzięki technologii NFC zapisujesz zadanie na karcie NFC JOB i na każdym urządzeniu serii MicorMIG błyskawicznie wywołujesz parametry. I to niemal mimochodem.

### MASTER OF PRODUCTIVITY

Zawiera następujące procesy spawania i pakiety synergiczne:

- + Multi-Material
- + SpeedArc
- + SpeedUp

### MASTER OF PULSE

Zawiera wszystko, co ma do zaoferowania spawanie impulsowe:

- + Pulse Steel
- + Pulse Multi-Material
- + MicorTwin

### FULL PROCESS

Zawiera wszystkie dostępne programy i funkcje, także te stworzone w przyszłości: łączy w sobie zakres Master of Productivity i Master of Pulse w jednym ulepszeniu.



## Dla każdego, kto oczekuje wszystkiego – wyposażenie Full Process.

Oczekujesz od swojego urządzenia pełnej elastyczności i maksimum wydajności od samego początku? Zapewnij dla swojego nowego urządzenia spawalniczego najwyższej jakości pełny pakiet wyposażenia wraz ze wszystkimi metodami spawania i procesami - i to w bezkonkurencyjnej cenie.

## Lorch Connect: wejście w cyfrową produkcję elementów spawanych.

Przy użyciu monitoringu Lorch Connect, łatwego i niedrogiego rozwiązania w chmurze, które umożliwia niezawodną rejestrację i analizę danych produkcji spawalniczej, możesz wykonać duży krok w kierunku Przemysłu 4.0.

Prościej się nie da: Połącz. Zespawaj. Zdecyduj.



## Korzystaj z Lorch Connect przez 12 miesięcy bez żadnego ryzyka

Zacznij bez ryzyka: dla każdej bramki Lorch Connect wszystkie aktualne usługi Lorch Connect mogą być bezpłatnie użytkowane przez rok. Po upływie roku usługa może być wykupiona i użytkowana za 9,90 euro miesięcznie za każdą bramkę.

### Brzmi interesująco?

Więcej interesujących informacji znajdziesz na stronie internetowej [www.lorch-connect.com](http://www.lorch-connect.com).





**Szybko i efektywnie  
czy w wysokiej jakości  
i bezpiecznie?**

**I tak, i tak!**

Stabilny łuk spawalniczy  
MicorMIG umożliwia szybkie i łatwe  
spawanie wysokiej jakości spoin.  
Stosunek ceny do wydajności  
MicorMIG jest bezkonkurencyjny.





# Podstawa wydajności – łuk spawalniczy.

Stabilne, łatwe obchodzenie się z urządzeniem i optymalne rezultaty dla każdego zastosowania.

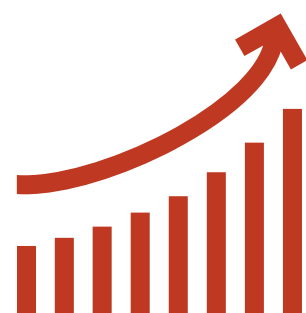
MicorMIG to omnibus wśród urządzeń spawalniczych - również ze względu na ich maksymalną wydajność spawania. Za pomocą łatwego do nastawienia i solidnego łuku spawalniczego serii MicorMIG zarówno osoby początkujące, jak i profesjonaliści uzyskują najwyższej jakości rezultaty. Na łuku spawalniczym MicorMIG można zawsze polegać - również dlatego, że można regulować go stosownie do potrzeb i upodobań, dzięki czemu jest on optymalnie dopasowany do konkretnego zadania spawania.

Daj się przekonać przez wiele procesów spawania i możliwości nastawiania, które przygotują produkcję na każde wyzwanie. I zawsze pamiętaj o tym, że dzięki inteligentnej technice regulacji możesz nastawić wszystko, ale nie musisz tego robić. Urządzenie MicorMIG ma odpowiedź na wszystkie wymagania.



„Niezależnie od tego, jak szybko lub wolno się spawa: spoina jest odpowiednia. MicorMIG spawa super - i to w każdej pozycji.”

- Jens Steinbach, technik do spraw zastosowań w firmie Lorch Schweißtechnik



## Efektywne spawanie – dzięki MicorBoost.

Nowatorska i opatentowana technologia MicorBoost zapewnia maksymalną wydajność i rezerwę napięcia w łuku spawalniczym. W ten sposób uzyskujesz optymalne właściwości spawania dla wszystkich prac związanych z blachami oraz średnią i grubą stalą, zarówno z użyciem mieszanki gazowej, jak i CO<sub>2</sub>. Rezultat: doskonałe spoiny w przypadku stali, stali stopowej i aluminium.

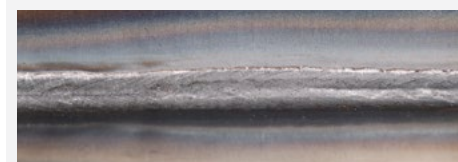
Więcej informacji:



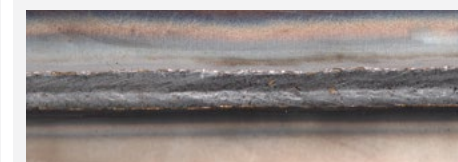
# „Łatwo określić, jakie wrażenie robi łuk spawalniczy.”

## Swobodna regulacja łuku spawalniczego – dzięki dynamice.

MicorMIG dostosowuje się do Ciebie. Dynamikę łuku spawalniczego MicorMIG można nastawić stosownie do potrzeb nadchodzącego zadania roboczego, pozycji spawania i indywidualnych preferencji. W ten sposób można łatwo i szybko znaleźć najlepszą nastawę łuku spawalniczego - od twardej po miękką. Resztę załatwia inteligentna technika regulacji łuku spawalniczego MicorMIG. Wszystkie ważne parametry sterowane są automatycznie w tle.



**Miękka dynamika:** dzięki bardziej gorącemu łukowi spawalniczemu szersze lico i płytsze wtopienie.



**Średnia dynamika:** przeciętne zwilżenie krawędzi i normalne wtopienie.



**Twarda dynamika:** dzięki zimniejszemu łukowi spawalniczemu węższa spoina i głębsze wtopienie.





# Zawsze właściwy proces – Masters of Speed.

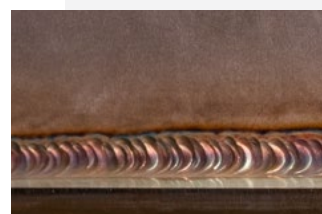
Nasza najnowsza innowacja: Lorch MicorTwin – perfekcyjny wygląd spoiny, maksymalnie szybko.

W przypadku połączenia cienkich i średniej grubości blach (1-8 mm) często przywiązuje się wagę do estetyki spoiny. W przeszłości sięgano z reguły po spawanie metodą TIG, ponieważ przy użyciu tej metody można uzyskać równomiernie łuskowate spoiny. Teraz jest to możliwe również w przypadku spawania metodą MIG/MAG. Ten proces oferuje wiele ułatwień: np. nie jest już konieczne utrzymywanie podwójnego wyposażenia i można odciążyć wysoko wyspecjalizowanych fachowców do realizacji zadań, które zazwyczaj można zrealizować tylko przy użyciu metody TIG. Perfekcyjny wygląd spoiny może być osiągnięty łatwo, powtarzalnie i przez każdego. Do wszystkich wyżej wymienionych zalet należy dodać o 100 % wyższą prędkość spawania.

**Rezultat:** śliczne spoiny przy maksymalnej prędkości.



MIG/MAG MicorTwin



TIG

## Teraz jeszcze efektywniejsze spawanie przy użyciu pakietów MicorMIG z drutem rdzeniowym.

Spawanie z użyciem drutu rdzeniowego

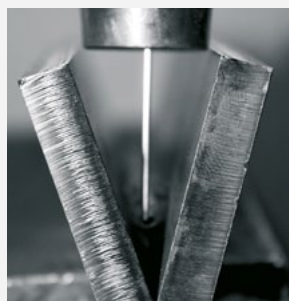


Procesy Lorch Speed

Klienci spawają do 30% szybciej, używając pakietów Lorch z drutem rdzeniowym w połączeniu z procesami Speed.

Druty rdzeniowe są chętnie używane przede wszystkim do spawania grubych i ciężkich elementów konstrukcyjnych, na które oddziałują duże siły dynamiczne. Urządzenia spawalnicze Lorch w połączeniu z pakietami do drutu rdzeniowego oraz procesami Speed znacznie poszerzają zakres zastosowań dla drutów proszkowych rutylowych i metalicznych oraz zwiększają prędkość spawania. Spawanie staje się jeszcze efektywniejsze w połączeniu z procesami Lorch Speed. Zainteresowani? Proszę się z nami skontaktować.

### Inni mistrzowie prędkości dla MicorMIG.



#### SpeedArc

Przekonuje skupionym łukiem i znacznie większą gęstością energii.



#### SpeedUp

Łatwe i niezawodne wykonywanie spoin pionowych w górę bez ruchu zakosowego.

### Pełna moc z drutem rdzeniowym..



Metaliczny drut proszkowy ze SpeedUp



Metaliczny drut proszkowy ze SpeedArc



Rutylowy drut rdzeniowy ze SpeedArc

### Zalety procesów Lorch Speed w skrócie.

Nasze procesy wyraźnie zwiększają prędkość spawania, ułatwiają pracę i umożliwiają osiągnięcie produktywności, która nie ma sobie równych.

- Wyższa prędkość
- Lepsza jakość spoiny
- Głębsze wtopienie
- Ładniejszy wygląd spoin
- Mniejsza emisja dymu spawalniczego
- Mniejsze obciążenie hałasem
- Wyższy poziom zapewnienia jakości dzięki lepszej kontroli procesu

Więcej informacji na temat naszych procesów MIG/MAG Speed znajdziesz tutaj:





# Indywidualnie czy uniwersalnie?



## **I tak, i tak!**

Urządzenia MicorMIG można indywidualnie konfigurować i doposażać w przyszłości (upgrade). Dzięki temu optymalnie pasują do każdej produkcji i do licznych zastosowań.





Zawsze **dokładnie te**  
**opcje**, których **potrzebuje**  
**dana produkcja.**

**Rodzaj chłodzenia? Moc? Maksymalna wytrzymałość?**  
**Seria MicorMIG oferuje wariant dokładnie dopasowany do Ciebie.**

Elementy wyposażenia i akcesoria dla serii MicorMIG są tak różnorodne, jak obszary jej zastosowania. Chłodzone gazem lub cieczą, urządzenie kompaktowe lub z podajnikiem drutu, z wyświetlaczem Basic-Plus lub ControlPro, jeden lub kilka wyświetlaczy, różne wersje mocy – dla każdego zadania spawania i dla każdego materiału znajdziesz perfekcyjne rozwiązanie. Z powodu różnorodności trudno podjąć decyzję?

MicorMIG ma odpowiedź również na to pytanie: po prostu wybierz jeden z gotowych do spawania pakietów MicorMIG wraz ze wszystkimi akcesoriami.



Przenośny, lekki i zabezpieczony przed upadkiem z wysokości wydzielony podajnik drutu MF-08 – perfekcyjnie przystosowany do uniwersalnych zastosowań.



W pełni izolowany podajnik drutu MF-10 – idealny dla wszystkich wymagających stanowisk i ekstremalnych warunków pracy.



Wózek jezdny heavy duty – mobilna osłona dla wszystkich urządzeń MicorMIG do stosowania w wymagających środowiskach roboczych.

## MICORMIG MOBILE

**Solidny.**  
**Wszechstronny.**  
**Kompaktowy.**

**Znane i popularne urządzenie teraz w obudowie mobilnej.**

MicorMIG mobile łączy sprawdzoną technologię serii MicorMIG z elastycznością rozwiązania mobilnego. Czy to na placach budowy, podczas montażu, czy jako elastyczne rozwiązanie w produkcji stanowiskowej – MicorMIG mobile przekonuje zwartą konstrukcją i wysoką sprawnością, a przede wszystkim zapewnia spójny najwyższej jakości w każdej chwili i w każdym miejscu.

Dzięki intuicyjnej obsłudze, solidnej konstrukcji i wszechstronnym możliwościom zastosowania MicorMIG mobile jest perfekcyjnym rozwiązaniem dla spawaczy, którzy nie chcą iść na żadne kompromisy. Sprawdzone mocne strony w połączeniu z mobilnością i bogatym wyposażeniem dodatkowym czynią z MicorMIG mobile wszechstronne i indywidualne urządzenie, które może rozwijać się wraz z Twoimi zadaniami i zastosowaniami.





Mobilna **obudowa przemysłowa**.  
Możliwość **wszechstronnego**  
**zastosowania**. Akcesoria **z możliwością**  
**adaptacji**.

Solidna obudowa MicorMIG mobile jest perfekcyjna do stosowania w surowym otoczeniu. Dzięki wyśmienitej ergonomii i niewielkiej masie urządzenie może być wygodnie transportowane przez dwie osoby. MicorMIG mobile nadaje się zarówno do zastosowań stacjonarnych jak i mobilnych. Wszechstronność urządzenia czyni je idealnym do zastosowań od placu budowy aż po środowisko produkcyjne.



Wytrzymały  
wózek



Ergonomiczne  
uchwyty



Mocowanie rolek  
podających

Tu widoczne  
są różnice  
seria **MicorMIG**.

Elastyczność tam, gdzie jest potrzebna.

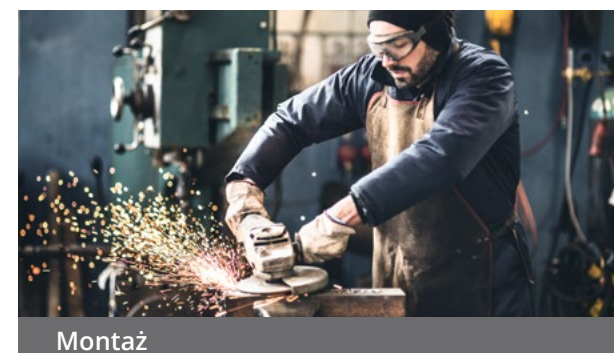
MicorMIG zapewnia elastyczność niezbędną do nowoczesnych zadań spawania. Bez względu na to, gdzie pracujesz, to MicorMIG dopasowuje się do Twoich wymagań i zapewni niezawodne rezultaty.



Przemysł przetwórstwa metalu



Konstrukcje stalowe i ślusarnie



Montaż



Branża budowlana



Rzemieśnicze zakłady przetwórstwa metalu

Nasi partnerzy są do Twojej  
dyspozycji. Z pewnością również  
w Twojej okolicy.

Znajdź partnera teraz:  
[www.lorch.eu/wyszukiwanie-partnera](http://www.lorch.eu/wyszukiwanie-partnera)





WERSJE

|                                                              | MicorMIG 300 | MicorMIG 350 | MicorMIG 400 | MicorMIG 500 |
|--------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Zakres prądu spawania                                        | 25 - 300 A   | 25 - 350 A   | 30 - 400 A   | 30 - 500 A   |
| Nastawa napięcia                                             | bezstopniowa | bezstopniowa | bezstopniowa | bezstopniowa |
| Przyłącze sieciowe 3 ~ 400 V                                 | ●            | ●            | ●            | ●            |
| Przyłącze sieciowe 3 ~ 230 V                                 | - / ○        | - / ○        | - / ○        | - / ○        |
| Panele sterowania                                            |              |              |              |              |
| BasicPlus                                                    | ●            | ●            | ●            | ●            |
| ControlPro                                                   | ●            | ●            | ●            | ●            |
| Warianty chłodzenia                                          |              |              |              |              |
| Gaz                                                          | ●            | ●            | ●            | ●            |
| Ciecz                                                        | ●            | ●            | ●            | ●            |
| Warianty konstrukcyjne                                       |              |              |              |              |
| Urządzenie kompaktowe                                        | ●            | ●            | ●            | ●            |
| Urządzenie z wydzielonym podajnikiem drutu                   | ●            | ●            | ●            | ●            |
| ● Do wyboru ● wyposażenie standardowe ○ dostępne opcjonalnie |              |              |              |              |

DANE TECHNICZNE

|                                                        | MicorMIG 300       | MicorMIG 350       | MicorMIG 400       | MicorMIG 500       |
|--------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Zakres prądu spawania MIG/MAG                          | 25 - 300 A         | 25 - 350 A         | 30 - 400 A         | 30 - 500 A         |
| Prąd przy X=100%                                       | 200 A              | 250 A              | 300 A              | 370 A              |
| Prąd przy X=60%                                        | 250 A              | 300 A              | 370 A              | 430 A              |
| X przy I maks.                                         | 45%                | 45%                | 45%                | 45%                |
| Napięcie sieciowe                                      | 3~400 V            | 3~400 V            | 3~400 V            | 3~400 V            |
| Dopuszczalna tolerancja sieci                          | ± 15%              | ± 15%              | ± 15%              | ± 15%              |
| Zabezpieczenie sieciowe, zwłoczne                      | 32 A               | 32 A               | 32 A               | 32 A               |
| Wymiary urządzenia kompaktowego (D × S × W)            | 880 x 490 x 885 mm | 880 x 490 x 885 mm | 880 x 490 x 885 mm | 880 x 490 x 885 mm |
| Wymiary z wydzielonym podajnikiem drutu (D × S × W)    | 880 x 490 x 955 mm | 880 x 490 x 955 mm | 880 x 490 x 955 mm | 880 x 490 x 955 mm |
| Masa, urządzenie kompaktowe, chłodzone gazem           | 58 kg              | 58 kg              | 61 kg              | 66 kg              |
| Masa podajnika drutu                                   | 10,6 kg            | 10,6 kg            | 10,6 kg            | 10,6 kg            |
| Dodatkowa masa układu chłodzenia cieczą (napełnionego) | 13 kg              | 13 kg              | 13 kg              | 13 kg              |
| Współczynnik sprawności I2 Max                         | 89 %               | 89 %               | 90 %               | 90 %               |

WERSJE

|                                                              | MicorMIG mobile 300 | MicorMIG mobile 350 |
|--------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| Zakres prądu spawania                                        | 25 – 300 A          | 25 – 350 A          |
| Nastawa prądu spawania                                       | bezstopniowa        | bezstopniowa        |
| Przyłącze sieciowe 3 ~ 400 V                                 | ●                   | ●                   |
| Panel sterowania                                             |                     |                     |
| ControlPro                                                   | ●                   | ●                   |
| Warianty chłodzenia                                          |                     |                     |
| Gaz                                                          | ●                   | ●                   |
| ● Do wyboru ● wyposażenie standardowe ○ dostępne opcjonalnie |                     |                     |

DANE TECHNICZNE

|                                    | MicorMIG mobile 300 | MicorMIG mobile 350 |
|------------------------------------|---------------------|---------------------|
| MIG-MAG                            |                     |                     |
| Zakres prądu spawania I            | 25 – 300 A          | 25 – 350 A          |
| Prąd przy 100% cyklu pracy (40 °C) | 200 A               | 250 A               |
| Prąd przy 60% cyklu pracy (40 °C)  | 250 A               | 300 A               |
| X przy I maks.                     | 45 %                | 45 %                |
| Urządzenie                         |                     |                     |
| Napięcie sieciowe                  | 3~400 V             | 3~400 V             |
| Dopuszczalna tolerancja sieci      | ± 15 %              | ± 15 %              |
| Zabezpieczenie sieciowe, zwłoczne  | 16 A                | 32 A                |
| Wtyczka sieciowa                   | CEE 16              | CEE 32              |
| Wymiary (D × S × W)                | 635 x 310 x 547 mm  | 635 x 310 x 547 mm  |
| Masa                               | 35 kg               | 35 kg               |
| Efektywność dla I2 max.            | 89 %                | 89 %                |



# Przetestuj **MicorMIG** i przekonaj się!



## Wszystkie zalety w skrócie:

- ✓ Szybka i łatwa obsługa
- ✓ Łatwa regulacja dzięki predefiniowanym synergicznym programom spawania
- ✓ Solidny, regulowany dynamicznie łuk spawalniczy
- ✓ Łatwe i korzystne wprowadzenie do spawania łukiem pulsującym
- ✓ Spawanie MIG/MAG, ContacTIG i elektrodowe – wszystkie metody w zestawie
- ✓ Odpowiedni do wszystkich powszechnie używanych materiałów
- ✓ Zawsze perfekcyjny proces spawania dla każdego zastosowania
- ✓ Przyszłościowo: aktualizacja procesów stosownie do potrzeb
- ✓ Łatwy zapis zadań i ich transfer przez NFC do innych urządzeń MicorMIG

Odpowiedź na wszystkie pytania: MicorMIG.

[www.micormig.com](http://www.micormig.com)



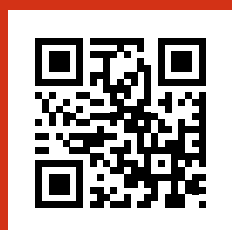


MADE IN GERMANY

Partnerzy Cobot w Twojej okolicy:

**Lorch w Polsce:**  
**Rywal-RHC sp. z o.o.**  
**ul. Polna 140 B**  
**PL 87-100 Toruń**  
**Tel. + 48 56 66 93 821**  
**[www.rywal.com.pl](http://www.rywal.com.pl)**

Dalsze informacje na stronie internetowej  
**[www.micormig.com](http://www.micormig.com)**



Lorch Schweißtechnik GmbH  
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany  
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199  
[info@lorch.eu](mailto:info@lorch.eu) · [www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

**LORCH**  
smart welding